



SKLO

Praktická informačná brožúra pre občanov a samosprávy


projekt-nareg.eu



Interreg
Slovakia-Austria
European Regional Development Fund



NAREG

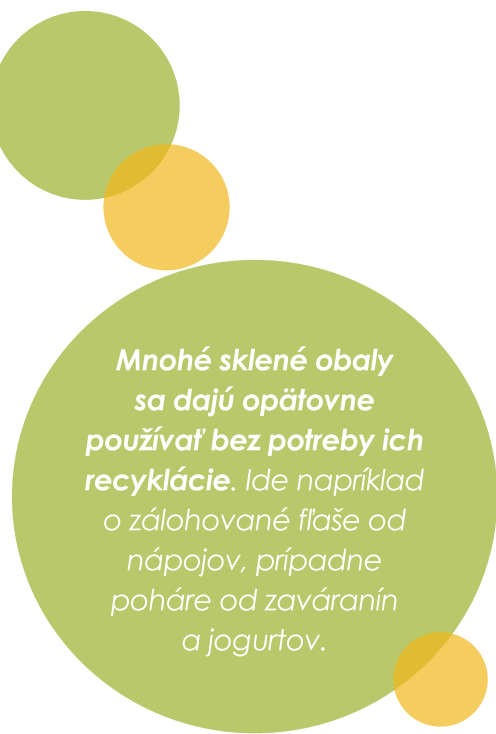


...Recykláciou jednej sklenej fľaše ušetríte energiu rovnú spotrebe práčky počas 10 minút prania alebo tiež rovnú 25 minútam práce za počítačom.

...**Opätovné roztavenie** už vyrobeného skla si vyžaduje o **40 % menej energie** ako jeho výroba z primárnych surovín.

...Kvalita skla sa použitím recyklovaného skla neznižuje.

...Veľkou výhodou skleneného obalu je jeho inertnosť voči jeho obsahu a voči väčšine nečistôt.



Mnohé sklené obaly sa dajú opätovne používať bez potreby ich recyklácie. Ide napríklad o zálohované fľaše od nápojov, prípadne poháre od zaváranín a jogurtov.

Sklo ako odpad ...4

Sklo na Slovensku ...6

Sklený odpad v obciach ZOHŽO ...7

Ako správne triediť sklo? ...7

Recyklácia skla ...11

Ako „zatočiť“ so skleným odpadom? ...15

O projekte NAREG ...18

Sklo ako odpad

Medzi ďalšie tradične separované materiály v rámci komunálneho odpadu patrí sklo. So sklom sa stretávame denne v mnohých výrobkoch. Nielen vo forme fliaš, pohárov, umeleckých predmetov, okien, dverí, nábytku. Nájdeme ho aj ako súčasť mnohých technológií (hodiniek, obrazoviek TV, notebookov, smartfónov, inteligentných hodiniek, okuliarov). Je využívaným obalovým materiálom v potravinárstve aj kozmetike.

Sklo je kvapalina, ktorá má takú viskozitu, že sa navonok javí ako pevná látka. Je zároveň jedným z najstarších materiálov vytvorených človekom.

Čo možno považovať za hlavné výhody skla? Asi najväčšou výhodou je, že vďaka dnešným technológiám je **100 % recyklovateľné**. Môžeme ho nespočetne často roztaviť a pritom sa jeho kvalita nemení. Je asi jediným materiálom, ktorý

takúto recykláciu znesie. Navyše, je hygienické, pomerne trvácne a má vlastnosti uchovania kvality potravín, preto sa naň často obracajú dnešní výrobcovia. Na rozdiel od niektorých iných látok nevypúšťa do jedla a pitia žiadne látky.

Nakoľko sklo má tieto dobré vlastnosti, stretávame sa s ním v bežnom živote, čo prispieva aj k tvorbe skleneného odpadu. V celkovom množstve komunálneho odpadu Slovákov tvorí sklo, čo do hmotnosti, približne 10 %. Konkrétne v obciach ZOHŽO sa v roku 2017 vyseparovalo dokopy 647 ton skla.

Napriek snahe o triedenie tejto suroviny končí na slovenských skládkach viac ako 72 000 ton skla ročne, nakoľko **okolo 5 – 10 % skla zbytočne vyhadzujeme do zmesového komunálneho odpadu. Toto sklo je bohužiaľ už nenávratne stratené.**



Z európskeho hľadiska najviac skla spätne vyzbierajú Švajčiari, Belgičania a Švédi (okolo 95 %). Na Slovensku dosahuje úroveň recyklácie skla približne 88 %, pričom Slovensko zlepšilo svoju recykláciu oproti minulým rokom. Najviac skleneného odpadu sa vyprodukuje na Slovensku v decembri.

Primárny zdroj na výrobu skla poskytuje príroda – kremenný piesok, vápno, sóda, dolomit a živec. Tieto sa v prírode vyskytujú prakticky v neobmedzenom množstve. Vedeli ste, že najstarší recept na výrobu skla pochádza už z roku 658 pred naším letopočtom z knižnice

asýrskeho kráľa? „Vezmi 60 dielov piesku, 180 dielov popola z morských rastlín a 5 dielov kriedy.“ Tento recept dodnes nebol prekonaný – sklo sa stále vyrába z piesku, uhličitanu draselného a vápenca.



V prírode by sa sklo podľa odhadov rozkladalo približne 4 000 rokov, ale nie je svojimi vlastnosťami také nebezpečné, ako rozkladajúci sa plast. Napriek tomu sklenený odpad ostáva odpadom a vďaka jeho trvácnosti odporúčame jeho opätovné použitie a upcykláciu a triedenie zvoliť, až keď sklo nevieme inak využiť.

Úspešné redukovanie skleneného odpadu vám praje
projektový tím NAREG

Sklo na Slovensku

Výrobu skla priniesli na územie dnešného Slovenska pravdepodobne Kelti. S určitosťou sa sklo vyrábalo za čias Veľkej Moravy, svedčia o tom nálezy sklárskych pecí z tohto obdobia. Prvé zmienky v písomnej podobe o sklárňach na Slovensku pochádzajú zo 14. storočia. V druhej polovici 19. storočia bolo Slovensko najvýznamnejšou sklárskou oblasťou Uhorska, mnohé zo sklární na našom území boli preslávené aj v zahraničí.

A čo aktuálna situácia ohľadne skleneného odpadu na Slovensku? V roku **2018 sa na Slovensku vytriedilo a zrecyklovalo 66 000 ton skla**. Oproti roku 2017 ide nárast o 4 tony (62 000 ton). **Podiel skla na komunálnom odpade na Slovensku predstavuje približne 10 %**.

V prípade skla máme vybudovaný návyk výkupu zálohovaného vratného skla už z dôb socializmu. Nevykupovali sa len fľaše od piva, ale aj fľaše od

mlieka či sirupov a poháre od jogurtov, ktoré putovali späť do mliekarní, kde sa opätovne plnili rovnakým obsahom. Od začiatku 90. rokov však podiel skla ako obalového materiálu klesol. Nahradili ho nové materiály – plasty, PET fľaše a kompozitné materiály v podobe nápojových kartónov. Využitie sklenených obalov ostalo predovšetkým v pivovarníckom a vinárskom priemysle. V potravinárskom priemysle má sklo svoje využitie predovšetkým v balení špecialít a exkluzívnych potravín. V prípade nealkoholických nápojov sa sklo využíva predovšetkým na obaly s malým obsahom, predovšetkým v oblasti gastro služieb a reštaurácií. V súčasnosti sa na Slovensku **recykluje cca 88 % sklenených obalov**, čiže v tomto parametri sme pomerne dôslední. V tomto prípade splníme aj povinnosti vyplývajúce zo Smernice EÚ o obaloch, kedy táto vyžaduje v roku 2025 recykláciu na úrovni 70 % a do roku 2030 recykláciu 75 % sklenených obalov. Podľa

prieskumu uskutočneného v roku 2020 jednou zo zberových spoločností pôsobiacich na Slovensku, sklo vždy vytriedi 69 % Slovákov. Napriek tomu sa nájdu aj obyvatelia (2 %), ktorí sklo netriedia nikdy a takí, ktorí sklo triedia iba občas (11 %). Najväčšie množstvo odpadového skla sa získava separovaným zberom práve od obyvateľov.

Sklený odpad v obciach ZOHŽO*

Združenie obcí Horného Žitného ostrova sa stará o odpady od viac ako 60-tisíc obyvateľov.

V obciach ZOHŽO sa podľa poslednej súhrnnej dostupnej štatistiky vytriedilo za rok 2017 647,04 ton skleneného odpadu. Rok predtým (2016) to bolo 545,46 ton skleneného odpadu. V roku 2015 štatistika hovorí o 485,96 tonách skleneného odpadu. Medziročne možno teda v obciach ZOHŽO pozorovať nárast vytriedeného skleneného odpadu.

Tabuľka: Vznik komunálnych odpadov v záujmovom území ZOHŽO (v okresoch Dunajská Streda a Senec) v rokoch 2015 – 2017 (zdroj: ZOHŽO)

v tonách	2015	2016	2017
Sklo	485,96	545,46	647,04

*ZOHŽO – Združenie obcí Horného Žitného ostrova v odpadovom hospodárstve so sídlom v Šamoríne.

Ako správne triediť sklo?

Sklo vhadzujeme do zbernej nádoby zväčša **zelenej** farby. Často sa používa na zber skla **zvonový kontajner**. Niekde sa sklo zbiera do vriec na





to určených. Pre zber skla sa však vrecia využívajú pomerne ojedinele.

Vytriedené sklo vo väčšom množstve možno odovzdať aj na zbernom dvore.

Možno si pri triedení skla lámete hlavu, ako sa ťažké kontajnery vyprázdňujú. Všetko sa rieši prostredníctvom nákladných áut s hydraulickou rukou, ktoré sú schopné zvonové kontajnery zdvihnúť do vzduchu a presunúť nad zvozové vozidlo, kde sa obsah kontajnera vysype. Malé vhadzovacie otvory neumožňujú do kontajnerov nahádzať iné odpady, ktoré by znečistili zbierané sklo.

Platí, že sklo sa dá recyklovať prakticky donekonečna, čo je nesporná výhoda v porovnaní s plastom alebo papierom, avšak aj jeho recyklácia je stále pomerne energeticky náročná. Z tohto dôvodu, pokiaľ je to možné, odporúčame uprednostniť v niektorých

prípadoch opakované použitie sklenených nádob a triedený zber zvoliť ako poslednú možnosť.

Výhodou je, že vytriedené sklo sa spracúva priamo v sklárňach, nie je preto nutné budovať špeciálne spracovateľné závody alebo spracovateľské medzičlánky.

Recyklované sklo znovunavrátene k životu možno vidieť všade. **Takmer každá obyčajná fľaša v sebe nesie podiel recyklovanej zložky.** Recyklované sklo sa používa aj v stavebníctve.

Drvené sklo môže nahradiť časť primárnych surovín na výrobu betónu, z menej kvalitného skla sa vyrába penové sklo pre zateplenie fasád budov.

Neviete, či konkrétny odpad patrí do skla? Sledujte označenie na jeho obale, internetovú stránku vašej obce alebo si prečítajte všeobecne záväzné nariadenie (VZN) vašej obce o nakladaní s komunálnym odpadom a drobným

stavebným odpadom. Informácie môžete získať aj u zberovej spoločnosti, ktorá je zodpovedná za zber odpadu vo Vašej obci.

Správnou orientáciou pri triedení nám môžu byť aj recyklačné značky na obaloch produktov. Sklené produkty sú označované trojuholníkom so šípkou s recyklačnou značkou skla (GL – z anglického glass).



Čo teda patrí a čo naopak nepatrí do triedeného skla?

Patrí do skla

- ✓ číre, zelené aj hnedé sklo (prázdne) – nálepky, etikety, uzávery (napr. z vína) nie je potrebné odstraňovať, v procese recyklácie sa buď odseparujú alebo spália pri tavení skla
- ✓ sklené nevratné fľaše (napr. pivové, mineráľkové, sirupové...), sklené poháre, sklené vázy, sklené obaly (od kozmetiky – napr. fľaštičky z voňaviek, kávy, pochutín),
- ✓ zaváraninové poháre -> prednostne ich ale odporúčame ponúknuť ďalej napr. priateľom, bezobalovému obchodu, predajcom na trhu
- ✓ úlomky tabuľového skla (napr. z okien, dverí) – väčšie množstvo tabuľového skla -> ZBERNÝ DVOR, sklené črepy,
- ✓ sklené ozdoby, sklo z okuliarov

✓ masné sklené fľaše od kuchynského oleja (fľaše od oleja neumývať, olej vyplavený do vody je problematický z hľadiska procesu čistenia odpadových vôd a pre kanalizačnú sieť.

Prebytočný olej z varenia zbierame prefiltrovaný cez sitko do PET fľaše a odnášame na zberné miesta – napr. ČERPACIE STANICE SLOVNAFT resp. ZBERNÝ DVOR.

✓ výrobky a obaly označené symbolmi: GL (čísla 70 – číre, 71 – zelené, 72 – hnedé sklo)

Nepatrí do skla

X zrkadlo (nakoľko obsahuje tenkú neoddeliteľnú pokovovanú vrstvu, vďaka ktorej sa vidíme -> buď dať do ZMESOVÉHO KOMUNÁLNEHO ODPADU alebo na ZBERNÝ DVOR (ak je väčšie množstvo)

X bezpečnostné sklo, autosklo (pretože autosklo obsahuje špeciálne prímеси, vďaka ktorým sa má možnosť rozbiť na malé čiastočky, ktoré nie sú ostré a nebezpečné) -> ZMESOVÝ KOMUNÁLNY

ODPAD alebo ZBERNÝ DVOR (ak väčšie množstvo)

X drôtené sklo -> ZMESOVÝ KOMUNÁLNY ODPAD alebo ZBERNÝ DVOR (ak väčšie množstvo)

X lepené sklo -> ZMESOVÝ KOMUNÁLNY ODPAD alebo ZBERNÝ DVOR (ak väčšie množstvo)

olovené sklo (brúsené poháre) -> ZMESOVÝ KOMUNÁLNY ODPAD

X plexisklo -> nie je sklo, ale plast, ZMESOVÝ KOMUNÁLNY ODPAD alebo ZBERNÝ DVOR (ak väčšie množstvo)

X technické sklo -> ZMESOVÝ KOMUNÁLNY ODPAD alebo ZBERNÝ DVOR (ak väčšie množstvo)

X sklo s obsahom chemických látok (napr. nádoby od lakov, motorových olejov, riedidiel, ...) -> ZBERNÝ DVOR

X tabuľové sklo z okien a dverí vo väčšom množstve -> ZBERNÝ DVOR

X keramika, porcelán, obkladačky -> ZMESOVÝ KOMUNÁLNY ODPAD alebo ZBERNÝ DVOR (ak väčšie množstvo)

X porcelánové WC misy -> ZBERNÝ DVOR (je to drobný stavebný odpad)

X TV obrazovky, monitory -> ZBERNÝ DVOR

X pozlátané, pokovované sklo -> ZMESOVÝ KOMUNÁLNY ODPAD alebo ZBERNÝ DVOR (ak väčšie množstvo)

X borosilikátové sklo (zapekacie misy, alebo niektoré „eko“ fľaše, ktoré sú odolné voči rozbitiu), varné sklo (vyššia teplota tavenia) -> vrátiť výrobcovi alebo ZBERNÝ DVOR


X žiarovky, žiarivky, LEDky, halogénky -> MIESTA SPÄTNÉHO ZBERU (napr. predajne svetidiel) alebo ZBERNÝ DVOR

X zálohovateľné, vratné sklenené fľaše a obaly -> vrátiť do OBCHODU

Recyklácia skla

Ako prebieha samotná recyklácia skla? Prostredníctvom zberných kontajnerov a zariadení na úpravu skla sa použité sklené obaly dostávajú do sklární, kde vo forme črepov slúžia na výrobu nového obalového skla. Na Slovensku sa výrobou obalového skla z recyklovaných materiálov zaoberá firma Vetropack z Nemšovej. Tá v súčasnosti, aby výroba z recyklovaného skla bola ekonomická, musí dokonca dovážať aj drahé sklené črepy zo zahraničia, nakoľko sa podľa slov jej zástupcov na Slovensku vyprodukuje skleneného odpadu pomerne málo. Ľudia namiesto skla stále preferujú iné obalové materiály, prípadne sklo netriedia dôkladne. Suroviny na výrobu skla sú mnohokrát takisto drahé ako odpadové sklo.





Výhodou odpadového skla je však nižšia energetická náročnosť pri jeho spracovaní. Firma Vetropack vyrába aj ekologické jednorazové fľaše z odľahčeného skla. Tie majú vďaka špeciálnemu spôsobu výroby tenšie steny a nižšiu hmotnosť, čo vyúsťuje do nižšej spotreby surovín pri výrobe a k menšiemu množstvu emisií pri prevoze skla.

Zhodnocovaním špeciálnych druhov skla (napr. autoskla, elektroskla, tvrdených skiel, plochých skiel, drôtených skiel) sa zaoberá relatívne novootvorená firma Auto Glass Recycling v Šelpiciach (2015). Finálnym produktom tejto firmy sú podvrvené autosklá a špeciálne sklá. Tento produkt putuje ďalej do sklární a používa sa na výrobu nových sklenených výrobkov. Firma je schopná okrem uvedených druhov skla spracovať aj obalové sklo a vyrobiť penové sklo.

Kvalita skla, s ktorým sa pri recyklácii pracuje, veľmi závisí od samotnej kvality a čistoty

vytriedeného skla priamo od obyvateľov.

Na Slovensku je problém aj v tomto – častokrát v sklenom odpade nájdeme detské plienky, topánky alebo iné predmety, ktoré tam nepatria. Pred samotnou recykláciou preto sklo prechádza viacerými fázami dotriedovania a dočisťovania. Sklo sa najprv dotrieduje ručne na mechanickej dotriedovacej linke, potom po rozdrvení v špeciálnom drviči nastáva separácia kovových častí a po nej nasleduje viacnásobná optická separácia, kde sa od skla oddelia nevhodné druhy skla alebo iné materiály. Optická triediacia linka presvecuje sklené črepy a všetko, cez čo neprejde svetelný lúč dokonale, vyhodí. Následne sa delí sklo na farebné a biele. Celý tento proces sa opakuje dvakrát. Výsledný recyklát sa prepraví do zásobníkov, v ktorých je už sklo pripravené na samotnú recykláciu. Tá prebieha po pridaní primárnych surovín v taviacej vani. Pri recyklácii sú mimoriadne dôležité práve triediace procesy – napr. pre

výrobu číreho skla je možné použiť len črepy z číreho skla.

Suroviny na výrobu skla sa spoločne s použitým sklom roztavia vo vani pri teplote približne 1600 stupňov Celzia na tekuté sklo. Množstvo



pridaných odpadových črepov sa pohybuje od 0 – 80 % podľa čistoty skla, druhu skla a jeho farby. Tavenie skla prebieha nepretržite (vo fabrike v Nemšovej bez prestávky už 13 rokov s výnimkou vymieňania stavby pece). Je potrebné sledovať, aby teplota neklesla, nakoľko

by v takomto prípade sklo zatvrdlo. Samotné etikety alebo napr. malé zvyšky horčice sklu pri recyklácii nevidia – pri tejto teplote zhoria.

Z hustej sklenej taveniny sa prostredníctvom dávkovača odstrihujú žeravé kvapky skla, ktoré putujú do tvarovacích strojov, kde sa v prvej fáze predbežne vytvarujú a v druhej fáze sa vyfúknu do tvaru žiadaného obalového skla (napr. fľaša, pohár...).



Sklené obaly vychladnú v chladiacom tuneli. Ide o mimoriadne dôležitý proces, nakoľko príliš rýchle chladenie môže spôsobiť pnutie materiálu. Povrch skla je následne ošetrený tak, aby odolal poškrabaniu.



Každý vyrobený sklený obal prejde optickou a mechanickou kontrolou. Človek odoberá ešte horúce vytvarované fľaše na váhu, kde sa kontroluje, či majú dostatočný objem, ďalší človek kontroluje cez svetelný panel, či v nich nie

sú nečistoty alebo prasklinky. Nedokonalosti kontroluje aj špeciálny skener, ktorý zmeria fľašu na milimetre presne. Odoberú sa vzorky, ktoré sú podrobené ďalšej kontrole v laboratóriách. Zlé kusy sa vracajú na opätovné roztavenie.



Nové sklo sa taví v peci približne osem hodín a chladí sa zhruba hodinu. Samotná fľaša alebo pohár z kvapky sú hotové veľmi rýchlo, inak by sklo stuhlo a nedalo by sa s ním pracovať. Veľkú časť celého tohto procesu zvládajú stroje.

Odberateľmi obalového skla sú plniarne. V závislosti od druhu obalu (jednorazový vs. vratný) sa použité sklo od spotrebiteľov opätovne vracia do obehu – buď do obchodu alebo prostredníctvom zberných kontajnerov do recyklačného zariadenia. Z recyklačného zariadenia sa dostáva naspäť do sklární, kde vo forme črepov slúži na výrobu nového obalového skla a celý proces sa opakuje.

Celý recyklačný cyklus od vhodenia odpadového skla do zbernej nádoby až po novú sklenú nádobu na trhu (v obchode) trvá približne 70 dní. Medzi najväčšie **pozitíva** plynúce z **recyklácie** odpadového skla možno radiť **zníženie potreby základných surovín, zníženie spotreby energií, šetrenie prirodzených zdrojov surovín** (napr. kremičitý piesok a ďalšie), zníženie devastácie prostredia ich ťažbou a zlepšenie stavu životného prostredia.

Pokiaľ sa v procese recyklácie nestane zo skla

sklo nové, použije sa sklená drvina do izolačných materiálov, brusív alebo betónových zmesí.

Ako „zatočiť“ so skleným odpadom?

V súčasnosti stále viac spotrebiteľov dáva priestor sklu ako obalovému materiálu, nakoľko práve tento materiál pre nich symbolizuje zdravie (napr. „eko“ fľaše, eko kozmetika...), kvalitu a ohladuplnosť voči životnému prostrediu. Prinášame preto niekoľko tipov na uvedomelé zaobchádzanie so sklom.

1. Ak sa nesklené časti sklenených výrobkov nedajú jednoducho odstrániť a pri snahe o ich odstránenie by sme riskovali zranenie, tak ho ich



odstraňovať nemusíme – urobí sa tak pri spracovaní skla.

2. Etikety a drobné nečistoty sa oddelia v procese prvotnej separácie skla alebo zhoria pri vysokej teplote v tavnej peci. Jedine v prípade, že etiketa ide ľahko dolu, je možné ju vytriediť do papiera. Kovové viečka netreba zo sklenených pohárov dávať dolu. V procese recyklácie sa odstránia. Ak je si však spotrebiteľ istý, že viečko, ktoré je na pohári je skutočne z kovu, je možné ho vytriediť v súlade s tým, aký má obec systém na zber kovov (niekde sa zberajú separátne, niekde spolu s plastovým odpadom, inde spolu s nápojovými kartónmi). Podobná situácia je v prípade plastových viečok. Možno ich vytriediť do plastov.

3. Nevadí, ak vo fľaši ostane pár kvapiek z nápoja, netreba ju umývať. V prípade zvyškov tuhých látok je efektívne, ak sa sklený obal zľahka umyje, kvalita takéhoto materiálu je vyššia. Malé

zvyšky však dokážu zhorieť pri vysokej teplote v peci.

4. Niektoré z nápojov (napr. mlieko, pivo, minerálka...) sa dajú zakúpiť vo vratných obaloch a odovzdávať na opätovné použitie. Oddiali sa tak potreba recyklácie týchto obalov. Ide o ekologické riešenie, nakoľko vratné sklo má životnosť až 30 – 50 cyklov naplnení predtým, ako ho pošlú na recykláciu, v rámci ktorej sa vytvorí opäť nová fľaša. Navyše, vedeli ste, že recykláciou jednej sklenej fľaše ušetríte energiu rovnú spotrebe práčky počas 10 minút prania? Uprednostňujme preto nákup v sklenených vratných fľašiach.



5. Sklené obaly sú hermeticky uzatvárateľné a vhodné na dlhodobé skladovanie. V kuchyni navyše dobre vyzerajú.



6. Mlieko sa dá dopĺňať v mliečnych automatoch, alebo na farmách. Redukuje sa tak množstvo kompozitných materiálov, ktoré vznikne pri zakúpení mlieka v kartónovom obale.

7. Produkty ako pivo, víno, sirupy alebo olej sa dajú v niektorých prevádzkach dopĺňať do vlastnej fľaše. Pivo vám do opätovne využiteľného skleneného demižóniku dočapujú napr. v pobočkách Beer Station. Zaujímavý fakt

k pivu – na Slovensku sa stále viac balí do plechoviek (44 %) ako do skla (21 %). Sklené obaly sa tiež používajú v bezobalových obchodoch alebo na trhoch.

8. Sklené nádoby napr. od olív, zaváranín, medu a pod. sa dajú využívať opätovne (napr. na uskladnenie potravín alebo drobných predmetov), alebo darovať predajcom na trhu alebo v bezobalovom obchode, prípadne priateľom a rodine na zaváranie.

9. U slovenských výrobcov a predajcov sa môžeme informovať, či im sklené nádoby



môžeme vrátiť na ďalšie využitie (napr. sklené nádoby od sviečok).

O projekte NAREG

NAREG (NAchhaltige REGionale Ressourcennutzung / Udržateľné využívanie regionálnych zdrojov)

Program spolupráce Interreg V-A Slovenská republika – Rakúsko

Prioritná os 1 – Prispievanie k inteligentnému cezhraničnému regiónu

Partneri projektu:

- Abfallwirtschaftsverband Schwechat (Združenie odpadového hospodárstva)
- BMV – Burgenländischer Müllverband (Burgenlandský zväz pre zber a likvidáciu odpadov)
- CEKOV – Nezisková organizácia Centrum kontinuálneho vzdelávania
- Fachhochschule Burgenland (Vysoká odborná škola Burgenland)

- Forschung Burgenland (Výskum Burgenland)

V súlade s prioritami environmentálnej politiky EÚ, **projekt prispieva k znižovaniu emisií skleníkových plynov a ďalšiemu rozvoju odpadového hospodárstva** v cezhraničnom projektovom regióne Burgenland / Rakúsko a Trnavský samosprávny kraj / Slovensko.

Podľa EK 80 % produktov použijeme len raz a potom ich odhodíme. Na Slovensku vyprodukuje skoro 500 kg odpadu ročne na obyvateľa a vytriedime len cca 1/3 oproti Rakúsku. Náš komunálny odpad končí hlavne na skládkach. Predchádzajme vzniku odpadu, triedme viac a lepšie, využime odpad ako druhotný zdroj.

Využime verejné investície do moderných zariadení na nakladanie s odpadmi a efektívnu recykláciu.

Obehové hospodárstvo (circular economy)

je založené na úplnej recyklácii a preto toky odpadu a druhotných surovín zo zberných miest budú po realizácii projektu riadené ekologicky zmyslupnejšie a udržateľnejšie, aby sa umožnilo lepšie materiálové a/alebo energetické zhodnotenie.

Prostredníctvom tohto cezhraničného projektu je optimalizovaných 10 zberných dvorov v regióne.

Bude možné aj lepšie využiť potenciál ReUse v Rakúsku i na Slovensku. Za účasti sociálnych podnikov, obcí a príslušných inštitúcií sa vytvorí udržateľný zber odpadu. Tým sa ušetrí zdroje, a to v súlade s nariadeniami rámcovej smernice EÚ o odpadoch a balíčka obehového hospodárstva EÚ.

Hlavným cieľom projektu je ekologicky zmyslupné a trvalo udržateľné riadenie tokov odpadov, zvyšovanie miery recyklácie a opätovného použitia odpadov ReUse v slovensko-rakúskom pohraničnom regióne za účelom ochrany životného prostredia.

Tento informačný materiál vznikol v rámci projektu NAREG, ktorý je realizovaný v rámci programu INTERREG V-A SK-AT a spolufinancovaný z Európskeho fondu regionálneho rozvoja.

Ak máte záujem o viac informácií o odpadoch, navštívte naše internetové stránky alebo nás kontaktujte mailom:

<https://www.projekt-nareg.eu/>

kontakt: projekty@euvzdelavanie.sk

